

Круг гончарный электрический Модель КГ-04 Beginner

Руководство пользователя



Прежде чем начать пользоваться кругом гончарным (модель КГ-04 Beginner), внимательно ознакомьтесь с данным руководством!

СОДЕРЖАНИЕ	Стр.
1. Комплект поставки	3
2. Назначение	3
3. Технические характеристики	3
4. Устройство и принцип работы	5
5. Порядок установки и подготовка к работе	6
6. Порядок работы на круге	7
7. Указание мер безопасности	8
8. Список литературы	9
9. Схема электрическая принципиальная	10
10. Техническое обслуживание	11
11. Возможные неисправности и способы их устранения	11
12. Свидетельство о консервации	12
13. Свидетельство об упаковке	12
14. Упаковка, транспортировка и хранение	13
15. Гарантийные обязательства	13

Редактор – Кудрявцев А.В.
Верстка – Куренков П. И.

Гарнитура «Таймс». Заказ 20/01. Тираж – 900 экз.

В процессе модернизации, связанной с улучшением технических и эксплуатационных показателей, в конструкцию могут быть внесены изменения, не отраженные в данном руководстве

ВНИМАНИЕ!

Перепечатка материалов или воспроизведение элементов конструкции, а равно всей конструкции гончарного круга (модель КГ-04 Beginner) в целом – не допускаются! Нарушители авторских прав будут подвергнуты уголовному и другим видам преследования.

1. Комплект поставки.

В комплект поставки круга гончарного (модель КГ-04 Beginner) входят:	
Круг гончарный, шт	1
Щётка с держателем, шт	1
Емкость квадратная, шт	1
Педаль (с тросиком), шт	1
Руководство пользователя	1

2. Назначение.

Круг гончарный электрический модель КГ-04 Beginner (именуемый далее – Круг), предназначен для ручной центробежной формовки тел вращения из глины и глиноподобных материалов. Круг предназначен для работы в домашних условиях при наличии стандартной однофазной сети переменного тока частотой 50 Гц, напряжением 220 В. К сети круг подключается при помощи стандартной трехполюсной вилки с заземляющим контактом.

Круг соответствует требованиям ГОСТ Р МЭК 335-1-9 «Безопасность бытовых и аналогичных электрических приборов».

Круг рассчитан для работы при следующих климатических условиях:

- температура окружающего воздуха от 10 до 35°C;
- относительная влажность воздуха не более 80% при температуре 25°C
- атмосферное давление 86-106 КПа (от 650 до 800 мм.рт.столба).

3. Технические характеристики.

Диаметр планшайбы, мм	200
Частота вращения шпинделя, об/мин	0-400
Напряжение сети, В	220
Род тока	1-фазный, переменный
Частота сети, Гц	50
Номинальная мощность э/двигателя, Вт	180
Габаритные размеры, не более	
Длина, мм	550
Ширина, мм	350
Высота, мм	290
Масса, кг, не более	35
Уровень шума, дБ, не более	60

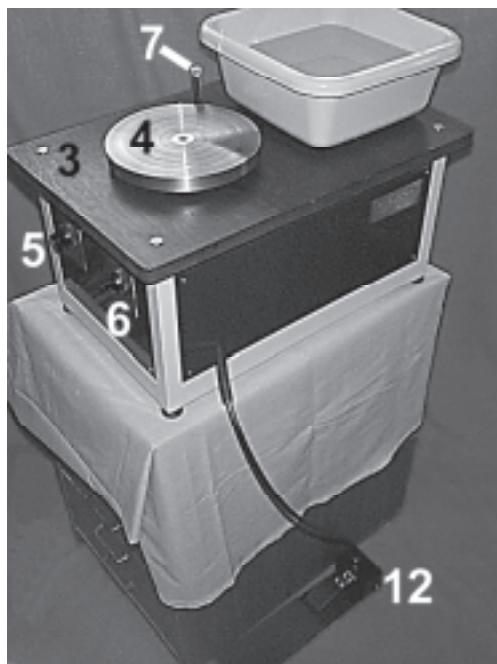


Фото 1. Круг КГ-04 Beginner

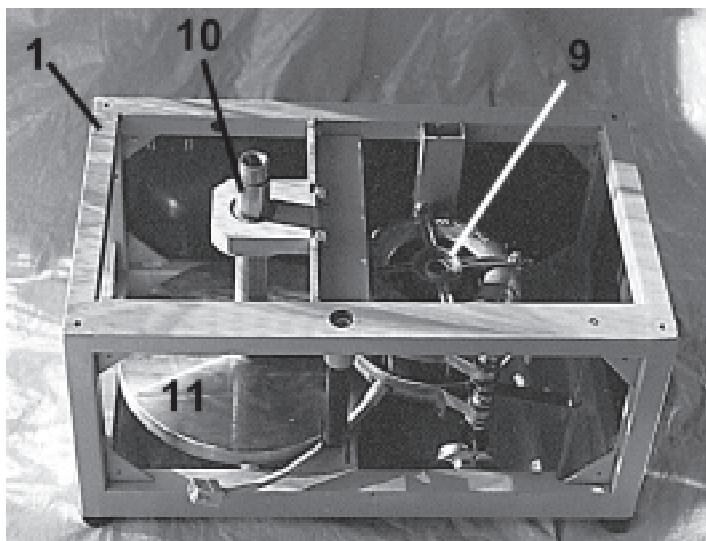


Фото 2. Круг КГ-04 Beginner (со снятой обшивкой)

4. Устройство и принцип работы круга.

4.1. Круг (см. фото 1, 2) состоит из следующих основных узлов и деталей: рамы – 1, обшивок – 2, столешницы – 3, планшайбы – 4, переключателя «СЕТЬ» – 5, переключателя «РЕВЕРС» – 6, щетки со стойкой – 7, сетевого шнура с вилкой – 8, привода – 9, шпинделя – 10, маховика – 11, педали регулировки оборотов – 12.

4.2. **Рама** служит для установки всех узлов и деталей. Сварена из профильной трубы. С целью снижения уровня шума, все полости труб заполнены специальным шумопоглощающим материалом. Внизу рамы имеются четыре регулируемые по высоте обрезиненные ножки. Они позволяют очень точно отрегулировать горизонтальность планшайбы.

4.3. **Обшивки** выполнены из листовой стали. Они закрывают все внутренние узлы и вращающиеся детали.

4.4. **Столешница** выполнена из водостойкой фанеры со специальным тонированным покрытием. Крепится к раме четырьмя винтами. На столешнице, на специальной стойке крепится щетка. **Щетка** обеспечивает снятие избытков жидкой глины (жижки) с планшайбы, препятствуя ее разбрызгиванию по сторонам. На столешницу также устанавливается пластмассовая ванночка (для смачивания рук водой во время формовки изделий).

4.5. **Планшайба** изготовлена из стали, обеспечивающей наилучшее сцепление с глиной. Для облегчения центровки кома глины, на планшайбе имеются концентрические канавки.

4.6. Планшайба жестко закреплена на верхнем конце шпинделя. **Шпиндель** – вал вращающийся в двух подшипниковых опорах. Внизу шпинделя закреплен массивный маховик, обеспечивающий равномерное вращение планшайбы.

4.7. **Педаль** служит для изменения числа оборотов планшайбы. При нажатии на нее, усилие через тросик передается к двигателю, подводя его резиновый шкив к маховику, раскручивая последний. При отпускании педали, двигатель за счет возвратной пружины отводится от маховика, и обороты последнего замедляются.

4.8. **Привод** служит для создания крутящего момента на валу шпинделя. Фрикционная передача обеспечивает изменение оборотов планшайбы в диапазоне от 0 до 400 об/мин. Привод – электродвигатель и кронштейн для его крепления. Особенностью конструкции является полная электроизоляция двигателя от рамы, что обеспечивает полную электробезопасность круга.

5. Порядок установки, подготовка к работе.

5.1. Установите круг в закрытом, отапливаемом помещении на подставку, обеспечивающую Ваше удобное, комфортное положение.

5.2. Регулировкой высоты ножек добейтесь устойчивого положения круга на подставке, при этом горизонтальность планшайбы проверьте по строительному уровню.

5.3. Отрегулируйте (при необходимости !) свободный ход педали (см. фото 3). Для регулировки отверните четыре винта и снимите правую боковую крышку. Ключом № 14 ослабьте контргайки 1. Рукой выкручивайте болт 2, одновременно наблюдая за зазором между резиновым валиком на электродвигателе и маховиком. Он должен быть в пределах 2-3 мм. По завершении регулировки закрутите контргайки. Поставьте крышку на место и закрутите 4 винта.

5.4. Закрепите на столешнице щетку (см. фото 4).

5.5. Поставьте на столешницу емкость, наполненную на три четверти теплой водой (температура воды 30-40 градусов Цельсия) (см. фото 5).

5.6. Оденьте на себя защитный фартук или рабочий комбинезон.

5.7. Убедитесь что клювик переключателя «СЕТЬ» установлен в положение «Выкл.» (при необходимости установите его в это положение). Вставьте вилку в розетку (розетка должна обязательно иметь заземление !).

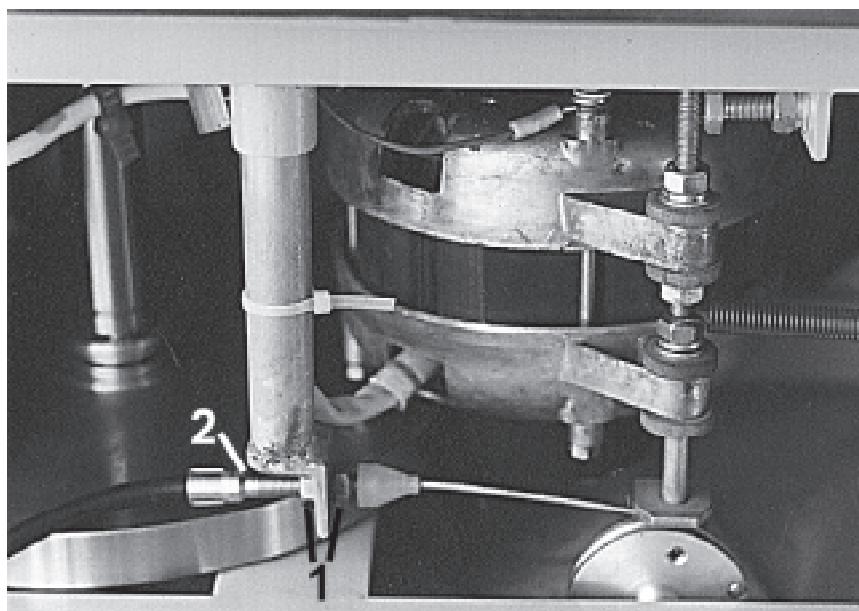


Фото 3. Регулировка свободного хода



Фото 4. Установка щетки



Фото 5. Установка ванночки с водой

5.8. Включите электродвигатель, переведя клювик переключателя «СЕТЬ» в положение «Вкл.». Нажмите на педаль регулировки оборотов. Если направление вращения Вас не устраивает, выключите электродвигатель (переведя клювик переключателя «СЕТЬ» в положение «Выкл.»). Дождитесь полной остановки электродвигателя, и переведите клювик переключателя «РЕВЕРС» в другое положение.

6. Порядок работы на круге.

6.1. Включите электродвигатель (см. п. 5.8).

6.2. Установите обрабатываемый, хорошо промятый руками ком глины в центр планшайбы. Добейтесь их хорошего сцепления между собой. Приблизительно отцентрируйте ком глины.

6.3. Нажатием на педаль добейтесь необходимого числа оборотов планшайбы и приступайте к формовке изделия. Если Вы начинающий гончар, то перед началом всех операций на круге Вам необходимо ознакомиться с учебным фильмом, подготовленным нашей фирмой.

6.4. Отрегулируйте положение щетки так, чтобы обеспечить полный сбор жижки с планшайбы (ее минимальное разбрзгивание по сторонам).

6.5. После завершения работы по формовке изделия, ополосните руки в емкости с водой, оботрите их сухой тряпкой, и выключите круг (переведите клювик переключателя «СЕТЬ» в положение «Выкл.»).

6.6. Снимите готовое изделие с планшайбы, предварительно срезав его с помощью струны. Протрите станок сначала влажной тряпкой, губкой, а потом сухой.

ВНИМАНИЕ!

Запрещается мыть круг под струей или избытком воды!

Это может вызвать попадание воды внутрь корпуса и на электродвигатель, что является весьма вероятной причиной скоропостижного выхода электродвигателя из строя

Для обеспечения длительной и надежной работы Вашего кругапомните:
НАИБОЛЕЕ ОПТИМАЛЬНЫЙ РЕЖИМ РАБОТЫ НА КРУГЕ – ПОВТОРНО-КРАТКОВРЕМЕННЫЙ,

Т.Е 35-40 МИНУТ РАБОТЫ,

20-30 МИНУТ ОТДЫХА ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ!

Мы постарались обеспечить наивысшую надежность поставляемого нами оборудования и использовали только те покупные изделия, которые отвечают нашим высоким требованиям.

7. Указание мер безопасности.

7.1. Перед включением круга в сеть необходимо проверить электрощунт на отсутствие возможных нарушений изоляции.

7.2. При эксплуатации круга категорически запрещается:

- включать и выключать вилку электрощуна мокрыми руками;
- наклонять и переворачивать круг, включенный в электрическую сеть;
- производить регулировку и наладку узлов и ремонт электрооборудования круга лицами, не прошедшиими специальной подготовки;

7.3. Запрещается эксплуатация круга детьми (без присутствия взрослых!);

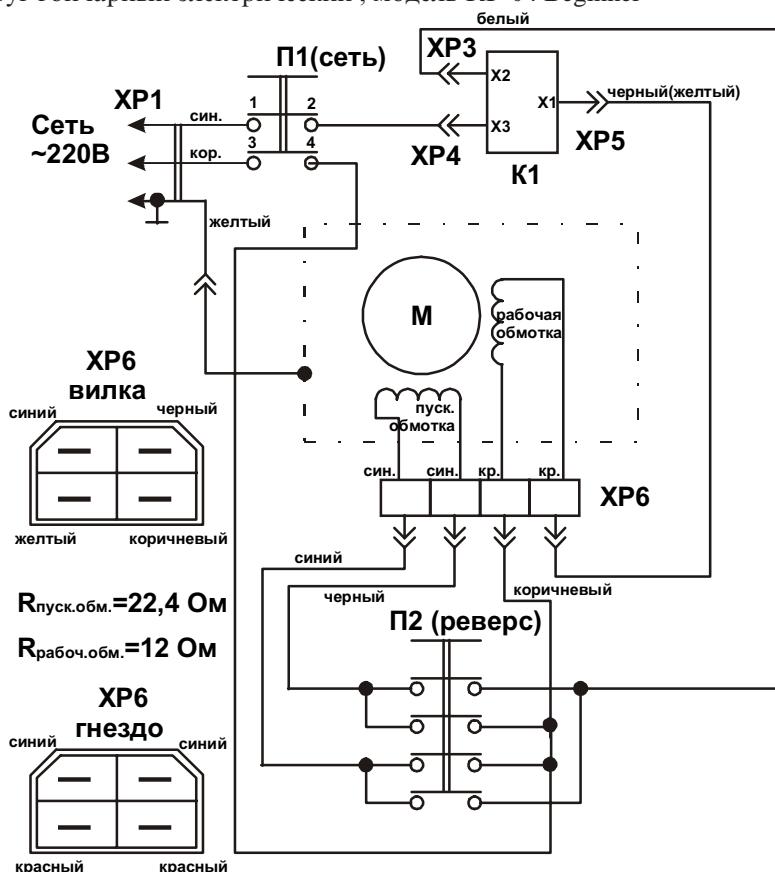
7.4. Не допускается одновременно прикасаться к корпусу круга и заземленным частям (трубам отопления и т.д.).

8. Рекомендуемая литература (по работе с керамикой).

- Августиник А. И., Керамика. М.-Л., 1970.
- Блюмен Д. М. Глазури. М., 1954.
- Бройдо Д. Руководство по гипсовой формовке художественной скульптуры. М.-Л., 1949.
- Визир В.А., Мартынов М.А. Керамические краски. Киев, 1964.
- Попова О. С. Русская народная керамика: Гжель, Скопин, Дымково. М., 1957.
- Разумовский С. А. Производство художественных керамических изделий. М., 1951.
- Разумовский С. А. Украшение гончарных изделий рельефами. М., 1960.
- Салтыков А. Б. Русская народная керамика. М., 1960.
- Сахарова Я. А., Черепова О. В. Архитектурная керамика с цветным ангобированным слоем. Киев, 1952.
- Смолицкий В. Г., Скавронская В. Художественные промыслы РСФСР: Справочник. М., 1973.
- Темерин С. М. Русское прикладное искусство: Советские годы. М., 1960.
- Технология керамических изделий. /Под ред. проф. П. П. Будникова. М.-Л. 1946.
- Лукич Г.Е. Конструирование художественных изделий из керамики. М., «Высшая Школа», 1979.
- Миклашевский А. Технология художественной керамики: Практическое руководство в учебных мастерских. М.-Л., 1971.
- Мусиенко П.Н. Керамика в архитектуре и строительстве. Киев, 1953.
- Плановский А. Н., Рамм В. М., Каган С. З. Процессы и аппараты химической технологии. М., 1967.
- Филиппов С. В. Архитектурная майолика. М., 1956.
- Хохлова Е. Н. Современная керамика и народное гончарство. М., 1969.
- Черный М. В. Фарфор Вербилок. М. 1970.
- Салтыков А. Б. Русская народная керамика. Альбом, М., 1960.
- Сахута Е. М. Народное искусство и художественные промыслы Белоруссии. Минск, 1982.
- Сахута Е. М., Говор В. А. Художественные ремесла и промыслы Белоруссии. Минск, 1988.
- Сельскому учителю о народных художественных ремеслах Сибири и Дальнего Востока /Сост. Митлянская Т. Б., М., 1983.
- Хохлова Е. Н. Производство художественной керамики. М., 1978.

9. Схема электрическая принципиальная.

Круг гончарный электрический , модель КГ-04 Beginner



Наименование

Электродвигатель асинхронный, с пусковой
обмоткой АЕР-16, 220 В, 50 Гц, 180 Вт, 1350 об/мин.

Шнур ПВС 3х0,75 и сетевая вилка

с заземляющим контактом

Разъем четырехштырьковый

Разъем одноштырьковый

Реле пускозащитное, тип РТК-1-3

Переключатель «СЕТЬ»,

тип ПЕ-011УЗ, одинарный

Переключатель «РЕВЕРС»

тип ПЕ-011УЗ, спаренный

Обозначение на схеме

M

XP1

XP6

XP2-XP5

K1

П1

П2

10. Техническое обслуживание.

Оберегайте круг от резких толчков и ударов, а его наружные поверхности от повреждений.

Не допускайте соприкосновения окрашенных поверхностей с растворителями или жидкостями, способными вызвать растворение декоративного покрытия.

10.1 Ежедневное техобслуживание гончарного круга заключается в систематической очистке и мойке рабочего стола (столешницы).

10.2 Техническое обслуживание подшипниковых узлов заключается в своевременной замене смазки. Подшипники смазывать густой смазкой «Литол-24» через каждые 5000 часов работы станка.

10.3 Обслуживание электродвигателя производить в соответствии с его эксплуатационной документацией.

11. Возможные неисправности и способы их устранения.

Таблица 1

Наименование неисправности	Вероятная причина	Метод устранения
При включенном электродвигателе и нажатой педали шпиндель не вращается.	Ролик двигателя не касается диска шпинделя; износ ролика.	Отрегулируйте касание ролика электродвигателя с маховиком; замените ролик.
При включении или работе, электродвигатель производит избыточный шум. Возможен запах гаря.	Вышел из строя двигатель.	Произведите замену электродвигателя на заведомо исправный.
Туго вращается шпиндель.	Засорены подшипники, отсутствие или высыхание смазки	Демонтируйте шпиндельный узел, промойте и смажьте подшипники

Дополнительная информация:

Наименование	Тип, номер
Используемые подшипники:	№ 206А – 1 шт.
	№ 305 – 1 шт.
Краска	эмаль МЛ-1110
	синий №
	желтый №

Круг гончарный электрический, модель КГ-04 Beginner заводской №_____ соответствует технической документации 237.00.00.00.02 и признан годным для эксплуатации.

Дата выпуска _____

М.П.
(Подпись)

12. Свидетельство о консервации.

Круг гончарный электрический, модель КГ-02 PROFI заводской №_____ подвергнут консервации согласно требованиям чертежа. Дата консервации _____

Срок консервации – 6 месяцев

Консервацию произвел _____

Изделие после консервации принял _____ (подпись)

13. Свидетельство об упаковке.

Круг гончарный электрический, модель КГ-02 PROFI заводской №_____ упакован согласно требованиям предусмотренным документацией на упаковку.

Документация упакована в полиэтиленовый пакет.

Всего мест _____ Дата упаковки _____

Упаковку произвел _____

Изделие после упаковки _____
принял _____ (подпись)

14. Упаковка, транспортировка и хранение.

14.1 При отгрузке без тары станок упаковать в гофрокартон, обвернуть полиэтиленовой пленкой и обвязать шпагатом.

14.2 Транспортировка станка может производится любым видом транспорта с соблюдением правил перевозки грузов, действующих на этих видах транспорта.

14.3 Станок должен храниться в условиях, исключающих попадание атмосферных осадков, паров кислот и щелочей.

Срок хранения не должен превышать 6 месяцев, при большем сроке хранения необходимо произвести переконсервацию.

14.4 После хранения круга в холодном помещении или после перевозки в зимних условиях, включение его в сеть может производиться только после выдержки не менее 3-х часов при нормальных климатических условиях.

14.5 Круг в упакованном виде должен храниться в закрытых помещениях при температуре от +5 до +40°C и относительной влажности воздуха от 40 до 85%. Круг рассчитан для работы при следующих климатических условиях:

- температура окружающего воздуха от 10 до 35°C;
- относительная влажность воздуха не более 80% при температуре 25°C
- атмосферное давление 86-106 КПа (от 650 до 800 мм.рт.столба).

15. Гарантийные обязательства.

Изготовитель гарантирует работу станка при соблюдении потребителями правил эксплуатации, транспортировки и хранения, изложенных в настоящем руководстве.

Срок гарантии устанавливается 12 месяцев со дня ввода оборудования в эксплуатацию, но не позднее шести месяцев со дня поступления его заказчику.

Гарантийный срок на комплектующие изделия и составные части считается равным гарантийному сроку на оборудование и истекает одновременно с истечением гарантийного срока, установленного на оборудование.

При поставке оборудования на экспорт гарантийный срок исчисляется с момента проследования его через государственную границу России.

тм Golden Hands, Россия, 173007, Великий Новгород, п/я 35.

akrezume@yandex.ru

http://andre5555.narod.ru



Производство оборудования:

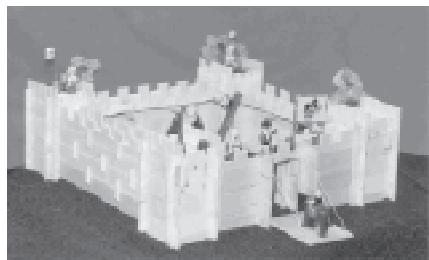
- гончарные круги, турнетки;
- фрезерные деревообрабатывающие станки;
- маятниковые пилы (3 модели);
- токарные, фрезерные, шлифовальные работы.



*Принимаем заказы на изготовление
нестандартного оборудования,
мелкосерийное производство.*



**tm Golden Hands, Россия, 173007,
Великий Новгород, п/я 35.
akrezume@yandex.ru
<http://andre5555.narod.ru>**



Для заметок