

# Круг гончарный электрический модель «ГОША»

*Руководство пользователя*



---

© ™ Golden Hands

*Прежде чем начать пользоваться гончарным кругом,  
внимательно ознакомьтесь с данным руководством!*

## СОДЕРЖАНИЕ

Стр.

1. Комплект поставки	3
2. Назначение	3
3. Технические характеристики	3
4. Устройство и принцип работы	4
5. Порядок установки и подготовка к работе	5
6. Порядок работы на круге	7
7. Указание мер безопасности	9
8. Рекомендуемая литература	9
9. Техническое обслуживание	11
10. Возможные неисправности и способы их устранения	11
11 Свидетельство о консервации	12
12. Свидетельство об упаковке	12
13. Упаковка, транспортировка и хранение	13
14. Гарантийные обязательства	13
Адреса гарантийных мастерских	14

Автор – Кудрявцев А.В.  
Верстка – Куренков П. И.

Гарнитура «Таймс». Заказ 20/01. Тираж – 900 экз.

*В процессе улучшения технических и эксплуатационных показателей,  
в конструкцию могут быть внесены изменения,  
не отраженные в данном руководстве.*

## ВНИМАНИЕ!

Перепечатка материалов, воспроизведение элементов или всей  
конструкции гончарного круга в целом – не допускаются!

Нарушители авторских прав будут подвергнуты  
уголовному преследованию!

## 1. Комплект поставки.

В комплект поставки гончарного круга входят:

Круг гончарный, шт	1
Шуруповерт в кейсе, шт	1
Емкость пластиковая круглая, шт	1
Образец гончарной глины	1
Руководство пользователя	1
DVD-диск с учебным фильмом	1
Ключ гаечный, комбинированный	1

## 2. Назначение.

Круг гончарный электрический модель *ГОША* (именуемый далее – Круг), предназначен для ручной центробежной формовки тел вращения из глины и глиноподобных материалов.

Круг может быть использован в качестве моторизованной турнетки.

Круг предназначен для работы в домашних условиях.

Круг соответствует требованиям ГОСТ Р МЭК 335-1-9 «Безопасность бытовых и аналогичных электрических приборов».

Круг рассчитан для работы при следующих климатических условиях:

- температура окружающего воздуха от 10 до 25°C;
- относительная влажность воздуха не более 80% при температуре 25°C
- атмосферное давление 86-106 КПа (от 650 до 800 мм.рт.столба).

## 3. Технические характеристики.

Диаметр планшайбы, мм	160
Частота вращения планшайбы, об/мин	0-550
Напряжение аккумулятора шуруповерта, В	14,4
Габаритные размеры, не более	
Длина, мм	600
Ширина, мм	370
Высота, мм	180
Масса, не более (без шуруповерта), кг	8
Уровень шума, дБ, не более	65

#### **4. Устройство и принцип работы круга.**

4.1. Круг (см. фото 1 – 5) состоит из следующих основных узлов и деталей: столешница с ограждением ремня, шпиндельного узла с планшайбой, привода, шуруповерта, ручки регулировки оборотов.

4.2. **Столешница** служит для установки всех узлов и деталей. Согнута и сварена из стального листа. Столешница выполнена в форме герметичного корыта. Это обеспечивает защиту от разбрызгивания глиняной жижки по сторонам. В передней части столешницы вварен штуцер. На него может быть одет резиновый шланг. Он служит для отвода образующейся при работе жижки в пластиковую емкость, расположенную на полу. На столешницу при работе устанавливается пластмассовая ванночка с водой (для смачивания рук во время формовки изделий). Внизу столешницы приварены четыре стойки, оканчивающиеся регулируемыми по высоте обрезиненными ножками. Последние позволяют точно установить круг на поверхности стола.

Ограждение приводного ремня выполнено из стальных уголков, приваренных к днищу столешницы. Они также обеспечивают дополнительную конструкционную жесткость столешницы.

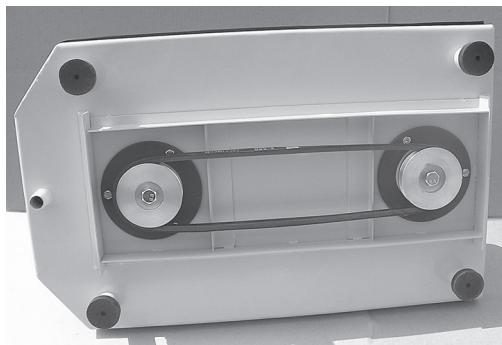


Фото 1 – фото 5. Круг «Гоша»

**4.3. Планшайба** изготовлена из стали обеспечивающей наилучшее сцепление с глиной. Для облегчения центровки кома глины, на планшайбе имеются концентрические канавки.

**4.4. Планшайба** жестко закреплена на верхнем конце шпинделя.

**Шпиндель** – вал, вращающийся в шариковом подшипнике. Внизу шпиндель закреплен шкив из алюминия, на который через ремень передается вращающий момент от привода – шуруповерта. Верхняя часть шпинделя герметизирована фетровым сальником для защиты подшипника от воды.

**4.5. Привод** служит для создания крутящего момента на валу шпинделя.

Шуруповерт устанавливается в стальном стакане с фланцем, и фиксируется тремя шпильками и специальной треугольной планкой. Для затяжки гаек в комплекте поставляется гаечный ключ.

В качестве электропривода используется аккумуляторный шуруповерт. Применение аккумуляторного шуруповерта с напряжением питания 14,4 В обеспечивает полную электробезопасность при работе на круге. При использовании специального адаптера, возможна работа круга в автономных условиях от аккумулятора автомобиля, или от сетевого блока питания постоянного тока 12..14В.

Для реверсирования (изменения направления планшайбы) достаточно передвинуть шток реверса на шуруповерте (см. фото. 5).

**4.6. Ручка регулировки оборотов** служит для изменения оборотов шуруповерта, и соответственно, оборотов планшайбы в диапазоне от 0 до 550 об/мин. В базовой поставке ручка расположена справа – это вариант для правшей. Для левшей достаточно переставить рычаг на левую сторону (для этого имеется соответствующее отверстие в стакане для крепления шуруповерта).

## **5. Порядок установки, подготовка круга к работе.**

**5.1.** Извлеките круг и дополнительные принадлежности из транспортной упаковки.

**5.2.** Установите круг на стол или любую другую, удобную по высоте, поверхность. Поставьте аккумуляторы на зарядку в зарядное устройство.

**5.3.** Извлеките из пластикового кейса шуруповерт, и установите его в стакан привода. При этом 6-гранная насадка в патроне шуруповерта должна точно попасть в 6-гранное отверстие в оси привода! При попадании в это отверстие шуруповерт должен плотно сесть в гнездо стакана, армированного резиновой полоской. Поверните шуруповерт так, чтобы его курок совпал с осью вращения рычага регулировки оборотов. Вкрутите три шпильки в отверстия высоких гаек на фланце стакана. Затяните контргайки прилагаемым ключом. Сверху на шпильки оденьте пластины-треугольник. На пластины – шайбу, гровер и гайку. Затяните три гайки на пластины-треугольник.

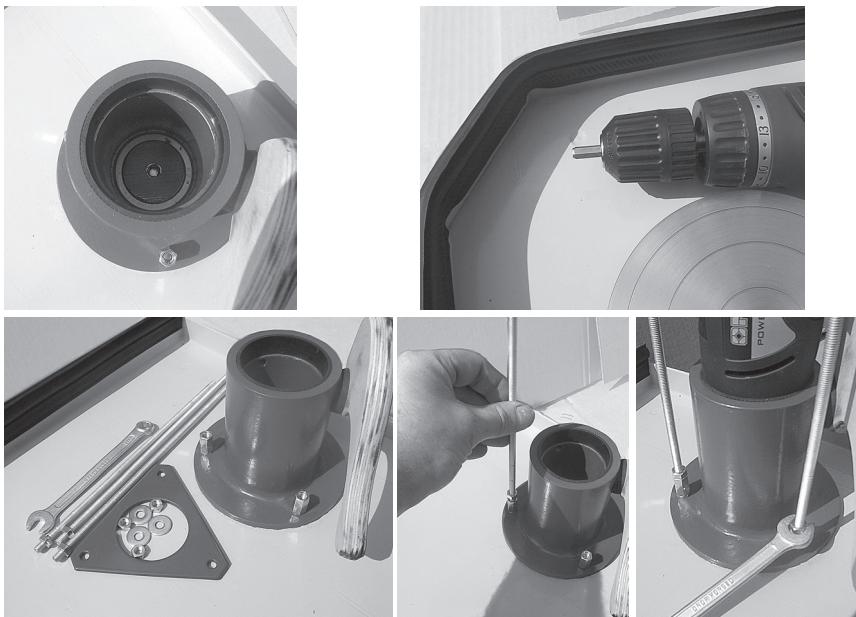
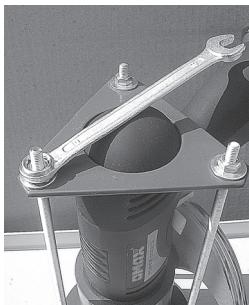


Фото 6 – фото 11. Монтаж шуруповерта



**ВНИМАНИЕ!**  
**Не переусерствуйте – при сильной затяжке**  
**может лопнуть корпус шуруповерта!**

5.4. Регулировкой высоты ножек добейтесь устойчивого положения круга. При этом высота задних ножек должна быть несколько выше (для обеспечения сбора жижки и воды у сливного отверстия столешницы).

5.5. Поставьте на столешницу емкость, наполненную на три четверти теплой водой (температура воды 20-30 градусов Цельсия).

5.6. Оденьте на себя защитный фартук или рабочий комбинезон.

5.7. Приготовьте 3..5 кусочков глины.

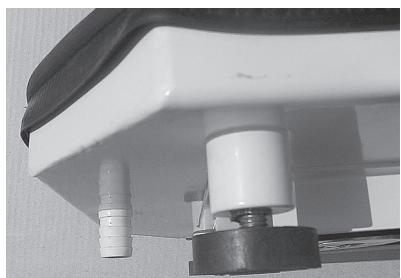


Фото 12. Регулировка высоты ножек

5.8. Займите удобное положение за кругом. Если вы работаете стоя и круг расположен на столе, то можете приступать к работе.

Если вы будете работать сидя, то вам дополнительно потребуется тумба или любая другая мебель и стульчик. Расположение круга и стульчика должны обеспечить ваше комфортное положение. При этом ноги разведены, тело максимально приближено к кругу. Колени чуть ниже уровня бедер. При необходимости подберите высоту стульчика или подложите подкладки на сиденье. Для работы сидя вы можете приобрести комплект для сборки ящика-тумбы и четыре ножки-стойки высотой 300 мм. Эти ножки вкручиваются на место обрезиненных регулируемых ножек.

## **6. Порядок работы на круге.**

6.1. Подготовьте глину к работе. Для этого ком глины необходимо хорошо промять (см. прилагаемый DVD с учебным фильмом). Консистенция глины должна быть примерно такой, как пластилин. Если глина липнет к рукам и оставляет жирные островки на руках – глина переувлажнена, дайте ей полежать открытой. Примерно через два часа снова ее промните. Если опять липнет к рукам – положите подсыхать. Не пересушите глину, иначе не сможете отцентровать ком! Если пересушили, то заверните во влажную тряпку – глина свое возьмет.

Отличная глина – максимально мягкая, но не липнущая к рукам!

6.2. Установите обрабатываемый, хорошо промятый руками ком глины в центр планшайбы. Добейтесь их хорошего сцепления между собой. Приблизительно отцентруйте ком глины.

6.3. Опустите рычаг регулировки оборотов вниз, почти до упора. Планшайба с глиной пришла в движение – приступайте к формовке изделия.

Изменяя положение рычага, вы регулируете обороты планшайбы. Самые высокие обороты необходимо использовать при центровке и промине. Чем тоньше стенки изделия, тем скорость вращения должна быть ниже! Если Вы начинающий гончар, то перед началом всех операций на круге Вам необходимо ознакомиться с учебным фильмом и пройти 2-х дневные интенсивные экспресс-курсы проводимые нами.

При работе на круге желательно иметь необходимый комплект инструментов (см. фото 13 – 15).

6.4. После завершения работы по формовке изделия, ополосните руки в емкости с водой, оботрите их сухой тряпкой, и выключите круг (переведите рычаг регулировки оборотов вверх).

6.5. Слегка покачивая, снимите готовое изделие с планшайбы (предварительно срезав его с помощью струны с ручками). Протрите станок сначала влажной тряпкой, губкой, а потом сухой мягкой ветошью.

При необходимости, поставьте аккумуляторы на зарядку.



Фото 13 – фото 15.  
Набор инструментов

**ВНИМАНИЕ!**

**Запрещается мыть круг под струей или избытком воды!  
Это может вызвать попадание воды внутрь шпиндельного  
узла и на шуруповерт, что сократит срок службы круга.**

Для обеспечения длительной и надежной работы Вашего круга помните:

**НАИБОЛЕЕ ОПТИМАЛЬНЫЙ РЕЖИМ РАБОТЫ:  
ПОВТОРНО-КРАТКОВРЕМЕННЫЙ, Т.Е. 30-40 МИНУТ  
РАБОТЫ, 20-30 МИНУТ ОТДЫХА ШУРУПОВЕРТА!**

Мы постарались обеспечить максимальную надежность поставляемого оборудования и использовали только те покупные изделия, которые отвечают самым высоким требованиям.

**Не сливайте глиняный шликер в канализацию!**

**После накопления в пластиковой таре подсушивайте его в гипсовой емкости до консистенции пластилина, хорошо промните и вновь используйте для формовки на круге!**

**7. Указание мер безопасности.**

7.1. Перед включением зарядного устройства в сеть необходимо проверить электрошнур на отсутствие возможных нарушений изоляции.

7.2. При эксплуатации круга категорически запрещается:

– включать и выключать вилку электрошнура зарядного устройства мокрыми руками;

– наклонять и переворачивать круг с включенным шуруповертом;

– работать на круге с распущенными волосами, шнурками и другими предметами, способными намотаться на врачающуюся планшайбу.

7.3. Запрещается эксплуатация круга детьми без присутствия взрослых.

**8. Рекомендуемая литература.**

Августиник А.И. Керамика. Л.: Стройиздат, 1975.

Августиник А. И., Керамика. М.-Л., 1970.

Акунова, Приблуда. Материаловедение и технология производства художественных керамических изделий.

Акунова, Крапивин. Технология производства и декорирование художественных керамических изделий.

Алферов Л. Технологии росписи. Дерево. Металл. Керамика. Ткани.

Блюмен Д. М. Глазури. М., 1954.

Бройдо Д. Руководство по гипсовой формовке художественной скульптуры. М.-Л., 1949.

Бугамбаев М. Гончарное ремесло. Часть 1. Терракота.

Бугамбаев М. Гончарное ремесло. Часть 2. Керамика.

- Визир В.А., Мартынов М.А. Керамические краски. Киев, 1964.
- Дудеров Г.Н. Обжиг спекающихся керамических масс. М., 1957.
- Лукич Г.Е. Конструирование художественных изделий из керамики.
- Материалы для электротермических установок: Справочное пособие/ Н.В. Большакова, К.С. Борисанова, В.И. Бурцев и др. М., 1987.
- Миклашевский А. И. Технология художественной керамики: Практическое руководство в учебных мастерских. М.-Л., 1971.
- Мусиенко П.Н. Керамика в архитектуре и строительстве. Киев, 1953.
- Поверин А.И. Гончарное дело. Чернолощеная керамика. М., 2002.
- Попова О. С. Русская народная керамика: Гжель, Скопин, Дымково. М., 1957.
- Разумовский С.А. Производство художественных керамических изделий. М., 1951.
- Разумовский С.А. Украшение гончарных изделий рельефами. М., 1960.
- Салтыков А. Б. Русская народная керамика. М., 1960.
- Салтыков А. Б. Русская народная керамика. Альбом, М., 1960.
- Сахарова Я. А., Черепова О. В. Архитектурная керамика с цветным ангобированным слоем. Киев, 1952.
- Сахута Е. М., Говор В. А. Художественные ремесла и промыслы Белоруссии. Минск, 1988.
- Сельскому учителю о народных художественных ремеслах Сибири и Дальнего Востока /Сост. Митлянская Т. Б. М., 1983.
- Смолицкий В. Г., Скавронская В. Художественные промыслы РСФСР: Справочник. М., 1973.
- Темерин С. М. Русское прикладное искусство: Советские годы. М., 1960.
- Технология керамических изделий. /Под ред. проф. П. П. Будникова. М.-Л. 1946.
- Тихи О. Обжиг керамики. М.: Стройиздат, 1988.
- Филиппов С. В. Архитектурная майолика. М., 1956.
- Хохлова Е. Н. Современная керамика и народное гончарство. М., 1969.
- Хохлова Е. Н. Производство художественной керамики. М., 1978.
- Чаварра Х. Техника работы на гончарном круге.
- Чебан В. Узоры и орнаменты для мастера.
- Черный М. В. Фарфор Вербилок. М. 1970.

#### Ссылки в Интернет:

<http://andre5555.narod.ru> сайт автора. Подробная информация о гончарных кругах, образцы керамических изделий, курсы гончаров.

[www.horss.ru](http://www.horss.ru) огромный ассортимент расходных материалов для керамистов, электрические печи, гончарные круги.

<http://www.baileypottery.com> американская фирма – продавец расходных материалов, инструмента, оборудования.

## 9. Техническое обслуживание.

Оберегайте круг от резких толчков и ударов, а его наружные поверхности от повреждений! Для ремонта поврежденного покрытия используйте автомобильную эмаль горячей сушки МЛ-1110 (температура сушки 130 градусов). Для местного нагрева используйте промышленный ручной фен с регулятором температуры. Или используйте катализатор отверждения эмали для снижения температуры сушки эмали до комнатной температуры.

Не допускайте соприкосновения окрашенных поверхностей с растворителями или жидкостями, способными вызвать растворение декоративного покрытия.

9.1. Ежедневное техобслуживание гончарного круга заключается в систематической очистке, мойке и протирке столешницы (корыта).

9.2. При появлении налета ржавчины на лицевой стороне планшайбы, достаточно потереть пятно твердой деревянной палочкой или плотной ветошью.

9.3. При пробуксовке ремня привода замените его на новый. Марка ремня: А-950

(А – тип профиля, 950 – его длина в мм).



## 10. Возможные неисправности и способы их устранения.

– **При долговременной работе на круге  
чувствуется запах горелой пластмассы.**

Выключите шуруповерт и дайте ему остыть 15-20 минут. Если после включения запах не прекратился, то обратитесь по вопросу ремонта шуруповерта в гарантийную мастерскую (список адресов прилагается). При невозможности (или нецелесообразности) проведения ремонта шуруповерта, вы можете приобрести новый шуруповерт отдельно у поставщика гончарного круга.

– **При включенном шуруповерте  
планшайба останавливается  
от небольшого усилия рук.**

Замените (зарядите) аккумулятор или поменяйте ремень привода.

– **При повороте ручки регулировки  
оборотов она не фиксируется, а  
произвольно меняет свое положение.**

Отверните ось рычага (ключ на 27) и замените резиновую шайбу.

– «Буксует» (проскальзывает на шкивах) ремень привода.

Необходима замена ремня. Переверните круг (ремнем – вверх) и придерживая рукой планшайбу, открутите ключом на 17 болт M10x20 (см. фото.). Заменив ремень, закрутите болт на место.



Круг гончарный электрический, модель «ГОША» соответствует технической документации 237.00.00.00.02 и признан годным для эксплуатации.

Дата выпуска «    » 2006г.

M. II.

(Подпись)

## 11. Свидетельство о консервации.

Круг гончарный электрический, модель «ГОША» подвергнут консервации

согласно требованиям чертежа.

Дата консервации «\_\_» \_\_\_\_ 2006 г.

Срок консервации – 6 месяцев

Консервацию произвел \_\_\_\_\_

Изделие после консервации принял (подпись)

## **12. Свидетельство об упаковке.**

Круг гончарный электрический, модель ГОША упакован согласно требованиям предусмотренным документацией на упаковку.

Документация упакована в полиэтиленовый пакет.

Всего мест \_\_\_\_\_ Дата упаковки «\_\_» \_\_\_\_ 2006 г.

Упаковку произвел

Изделие после упаковки принял \_\_\_\_\_

(подпись)

### **13. Упаковка, транспортировка и хранение.**

13.1 При отгрузке без тары, круг упаковать в гофрокартон, обвернуть полиэтиленовой пленкой и обвязать шпагатом.

13.2 Транспортировка круга может производится любым видом транспорта с соблюдением правил перевозки грузов, действующих на этих видах транспорта.

13.3 Станок должен храниться в условиях, исключающих попадание атмосферных осадков, паров кислот и щелочей.

Срок хранения не должен превышать 6 месяцев, при большем сроке хранения необходимо произвести переконсервацию.

13.4 После хранения круга в холодном помещении или после перевозки в зимних условиях, его включение может производиться только после выдержки не менее 3-х часов при нормальных климатических условиях.

13.5 Круг в упакованном виде должен храниться в закрытых помещениях при температуре от +5 до +40°C и относительной влажности воздуха от 40 до 85%. Круг рассчитан для работы при следующих климатических условиях:

- температура окружающего воздуха от 10 до 25°C;
- относительная влажность воздуха не более 80% при температуре 25°C
- атмосферное давление 86-106 КПа (от 650 до 800 мм.рт.столба).

### **14. Гарантийные обязательства.**

Изготовитель гарантирует работу станка при соблюдении потребителем правил эксплуатации, транспортировки и хранения, изложенных в настоящем руководстве.

Срок гарантии на механическую конструкцию круга устанавливается в 10 (Десять) лет со дня оплаты за оборудование.

**™ Golden Hands [www.andre5555.narod.ru](http://www.andre5555.narod.ru) [akrezume@yandex.ru](mailto:akrezume@yandex.ru)**

Гарантийный срок на комплектующие изделия и составные части (шуруповерт, аккумуляторы, зарядное устройство, приводной ремень) устанавливается равным 6 (Шесть) месяцев с даты оплаты за оборудование.

По вопросу гарантийного ремонта и обслуживания шуруповерта фирмы OMAX необходимо обращаться в ближайший фирменный сервисный центр.

**Адреса гарантийных мастерских фирмы ОМАХ**

**Абакан**

ООО «РемБытТехника» ул. Пушкина 103, кор. 2 (39022) 6 34 10

**Альметьевск**

ООО «Карат» ул. Гафиатуллина, 20 (8535) 33 33 44

**Брянск**

ОС «Электросвет» ул. Кромская, 50 (0832) 57 33 65

**Владивосток**

ООО «Бакелит» ул. Кирова, 18 (4232) 48 81 37

**Владимир**

ПБОЮЛ «Центровский П.В.» ул. 1-ая Никольская, 14 (0922) 34 11 22

**Вологда**

м-н «Мастеровой» ул. Горького, 97 (8172) 78 78 63

**Екатеринбург**

ООО «Инструмент 96» ул. Агрономическая, 23 (3432) 20 53 59

**Екатеринбург**

ООО «Корепанов и К°» ул. Техническая, 34 (3432) 73 16 77

**Ижевск**

ООО «Сангус» ул. Восточная, 26 (3412) 76 55 91

**Иркутск**

ООО «ТЦ Эстом» ул. Байкальская, 239/7 (3952) 22 60 29

**Казань**

ООО «Строймир» ул. 2-ая Асинская, 7 «Б» (8432) 91 06 19

**Королёв (МО)**

ПБОЮЛ «Кривоносов А.А.» ул. Циолковского, 6/12  
(095) 516 06 49

**Кострома**

ЧП «Проворов О.В.» ул. Северной правды, 41/21 (0942) 32 59 91

**Москва**

ПБОЮЛ «Новиков А.В.» ул.Балтийская д.15 (495) 765 57 91

**Мурманск**

ЗАО «Промышленное оборудование» ул. Фадеев ручей, 12  
(8152) 59 55 91

**Нижневартовск**

ООО «Валекс и К°» ул. Авиаторов, 3 (3466) 63 36 56

**Новосибирск**

ООО «ЭМТИ» Красный проспект, 220/1 (3832) 26 52 18

**Омск**

ООО «МСК+» ул. Вокзальная, 22 (3812) 41 64 62

**Оренбург**

ПБОЮЛ «Егоров А. И.» ул. М. Горького, 40 (3532) 77 98 78

**Орск**

ПБОЮЛ «Сараев Д.О.» ул. Станиславского (3537) 21 01 38  
**Ростов-на-Дону**

ООО «Рембыттехника» ул. Ульяновская, 30 (8632) 99 90 73

**Санкт-Петербург**

ООО «Спецэлектросбыт» Новочеркасский пр., 1 (812) 224 05 44

**Санкт-Петербург**

ООО «Инфраком-Сервис» ул. Циолковского, 9 (812) 251 83 39

**Сургут**

ЧП «Нифантов А.В.» Нефтеюганское шоссе, 18 (3462) 25 94 27

**Томск**

TTC «Мастер Плюс» ул. Герцена, 72 (3822) 52 34 73

**Тюмень**

ООО «Инструмент-сервис-С» ул. Республики, 249 (3452) 21 38 26

**Челябинск**

ЧП «Валиев А.С.» ул. Энгельса, 63 (3512) 63-21-04

*Официальные представительства торговой марки «OMAX»:*

**в России:**

ООО «ПТФ Анкер Про»

117105, г. Москва, Новоданиловская набережная, д. 4, стр. 3,  
<http://www.ankerpro.ru> тел.: (495) 105-51-10 [sale@omax.ru](mailto:sale@omax.ru)

ООО «КрафтМетиз»

117105, г.Москва, Новоданиловская набережная, д. 4, стр. 3,  
<http://www.kraftmetiz.ru> тел.: (495) 105-51-69 [sale@kraftmetiz.ru](mailto:sale@kraftmetiz.ru)

**на Украине:**

г. Киев, 04074, ул. Автозаводская, д. 2, кор. 2, оф. 206,  
тел.: (044)430-4114

факс: (044)468-9136 <http://www.omax.com.ua>

**в Прибалтике:**

Литва, 2001-LT, г. Вильнюс, пр.Гедимино,50.2, офис 406  
тел.: (+370-5) 2498123 факс: (+370-5) 2498389 <http://www.omax.lt>

**в Румынии:**

Omax Balkan Trade S.R.L.

1 Portului str. Giurgiu Free Zone, Giurgiu

тел.: +40 246 216742; +40 788 451383; +40 724 373178

факс: +40 246 216742, +40 21 4401675 <http://www.omax.ro>