

**Круг гончарный электрический  
модель PROFI-MAX-M**

*Руководство пользователя*

*Прежде чем начать пользоваться гончарным кругом,  
внимательно ознакомьтесь с данным руководством!*

СОДЕРЖАНИЕ	Стр.
1. Комплект поставки	3
2. Назначение	3
3. Технические характеристики	3
4. Устройство и принцип работы	5
5. Порядок установки и подготовка к работе	6
6. Порядок работы на круге	7
7. Указание мер безопасности	10
8. Список литературы	10
9. Схема электрическая принципиальная	12
10. Техническое обслуживание	13
11. Возможные неисправности и способы их устранения	13
12. Свидетельство о консервации	14
13. Свидетельство об упаковке	14
14. Упаковка, транспортировка и хранение	14
15. Гарантийные обязательства	15

Редактор – Кудрявцев А.В.

Верстка – Куренков П. И.

Гарнитура «Таймс». Заказ 2013/01. Тираж – 900 экз.

*В процессе улучшения технических и эксплуатационных показателей,  
в конструкцию могут быть внесены изменения, не отраженные  
в данном руководстве*

**ВНИМАНИЕ!** Перепечатка материалов или воспроизведение элементов конструкции, а равно всей конструкции гончарного круга - не допускаются!

Нарушители авторских прав будут подвергнуты уголовному преследованию!

### 1. Комплект поставки.

В комплект поставки гончарного круга (модель *PROFI-MAX-M*) входят:

Тара транспортная, шт	1
Круг гончарный, шт	1
Пластиковая педаль с кнопками, шт	1
Комплект для сборки ящика-тумбы, шт	1
Тазик пластмассовый, шт	1
Образец гончарной глины	1
Руководство пользователя	1
DVD-диск с учебным фильмом	1

### 2. Назначение.

Круг гончарный электрический модель *PROFI-MAX-M* (именуемый далее - Круг), предназначен для ручной центробежной формовки тел вращения из глины и глиноподобных материалов. Круг предназначен для работы в домашних условиях при наличии стандартной однофазной сети переменного тока частотой 50 Гц, напряжением 220 В. К сети круг подключается при помощи стандартной трехполюсной вилки с заземляющим контактом.

Круг соответствует требованиям ТУ 5171-002-0154541311-2013.

Круг рассчитан для работы при следующих климатических условиях:

- температура окружающего воздуха от 10 до 35°C;
- относительная влажность воздуха не более 80% при температуре 25°C
- атмосферное давление 86-106 КПа (от 650 до 800 мм.рт.столба).

### 3. Технические характеристики.

Диаметр планшайбы, мм	250
Частота вращения шпинделя, об/мин	0-250
Напряжение сети, В	220
Частота сети, Гц	50
Номинальная мощность э/двигателя, Вт	370
Габаритные размеры, не более	
Длина, мм	620
Ширина, мм	400
Высота, мм	440
Масса, кг, не более	30
Уровень шума, дБ, не более	60

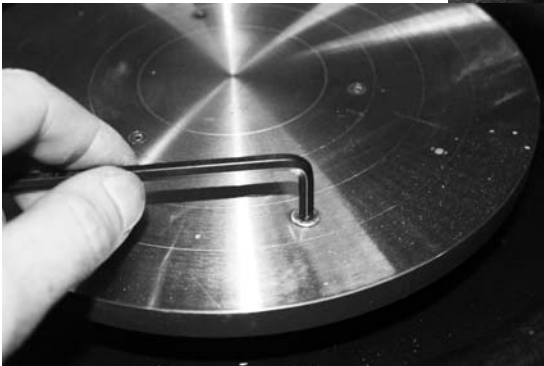


Фото 1. Общий вид круга PROFI-MAX-M.

Фото 2. Подключение штекера педали и переключатель “Реверс” (вид снизу).



Фото 3. Болт-штифт планшайбы.



#### 4. Устройство и принцип работы круга.

4.1. Круг (см. фото 1 – 3) состоит из следующих основных узлов и деталей: внутреннего силового каркаса; обрезиненных ножек регулируемых по высоте; пластикового корпуса-корыта; шпиндельного узла; планшайбы; электропривода; пластиковой педали изменения оборотов планшайбы.

4.2. **Внутренний силовой каркас** служит для установки всех узлов и деталей. Изготовлен из верхней и нижней панелей, связанных силовыми стойками. К нижней панели привинчены четыре хромированные ножки, оканчивающиеся регулируемыми по высоте обрезиненными опорами. Обрезиненные опоры позволяют точно установить круг на неровном полу (выровнять плоскость планшайбы по горизонту).

4.3. **Пластиковый корпус-корыто** изготовлен методом глубокой вакуум-формовки из цельного листа пластика. Он закрывает все внутренние узлы и вращающиеся детали круга, одновременно его верхняя часть служит корытом для сбора глиняной жижки.

4.4. **Планшайба** изготовлена из стали, обеспечивающей наилучшее сцепление с глиной. Для облегчения центровки кома глины, на планшайбе имеются концентрические канавки. Также на планшайбе имеются два отверстия с резьбой. В них ввинчены специальные болты-штифты (фото 3) на которые, в свою очередь, одеваются сменные пластиковые кружки (**поставляются отдельно**).

4.5. Планшайба жестко закреплена на верхнем конце шпинделя. **Шпиндель** – вал вращающийся в двух подшипниках. Внизу шпинделя закреплен ведомый шкив, связанный клиновым ремнем с ведущим шкивом, расположенным на валу электродвигателя.

4.6. **Пластиковая педаль** служит для изменения числа оборотов планшайбы. При нажатии на правую кнопку “Больше” обороты планшайбы увеличиваются, при нажатии на левую кнопку “Меньше”, обороты планшайбы плавно уменьшаются, вплоть до ее полной остановки.

4.7. **Электропривод** служит для создания крутящего момента на валу шпинделя. Ременная передача обеспечивает передаточное отношение 1:6. Для изменения и поддержания стабильных оборотов асинхронного электродвигателя применен частотный преобразователь работающий в векторном режиме. Изменение оборотов планшайбы возможно в диапазоне от 0 до 250 об./мин. Для изменения направления вращения планшайбы установлен переключатель “Реверс”, расположенный на днище круга, рядом с разъемом для подключения выносной педали изменения оборотов (см. фото 2). Для правой, направление вращения планшайбы против часовой стрелки. Для левой - по часовой стрелке.

Особенностью конструкции является электроизоляция двигателя от проводящих ток элементов конструкции круга, что обеспечивает полную электробезопасность при работе на круге.

### 5. Порядок установки, подготовка круга к работе.

5.1. Установите круг на пол в закрытом, отапливаемом помещении.

5.2. Вставьте штекер педали в соответствующее гнездо в днище круга.

5.3. Регулировкой высоты резиновых опор, добейтесь устойчивого, строго горизонтального положения круга. Для проверки горизонта плоскости планшайбы в двух перпендикулярных направлениях, используйте строительный уровень (см. фото 6-7).

5.4. В соответствии с прилагаемой инструкцией, соберите и установите ящик-тумбу. Расположение круга и ящика-тумбы должно обеспечить ваше комфортное положение. При этом ноги должны быть разведены, ваши бедра и таз максимально приближены к кругу. Колени должны быть чуть ниже уровня



Фото 4. Регулируемая резиновая ножка

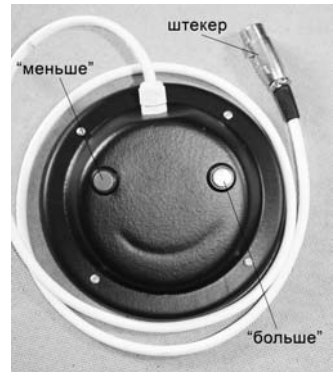


Фото 5. Педаль изменения оборотов.

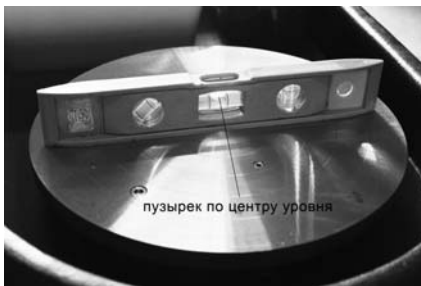


Фото 6 – фото 7. Регулировка горизонтальности планшайбы.

бедер. При необходимости подложите на крышку ящика-тумбы подкладку, увеличив высоту своей посадки за кругом.

5.5. Поставьте в корыто пластиковый тазик, наполненный на три четверти водой комнатной температуры. Инструменты - поролоновые губки, стеки и струну с ручками также положите в корыто.

5.6. Оденьте на себя фартук гончара и удобную мягкую обувь.

5.7. Вставьте вилку в электророзетку (розетка обязательно должна иметь третий, заземляющий контакт).

5.8. Нажмите на правую кнопку педали, и, удерживая ее, добейтесь необходимых оборотов. Нажимая на правую/левую кнопки, установите необходимые для вас обороты планшайбы. Чтобы полностью остановить планшайбу достаточно нажать и удерживать левую кнопку педали.

## **6. Порядок работы на круге.**

6.1. Подготовьте глину к работе. Для этого ком глины необходимо хорошо промять (см. прилагаемый DVD с учебным фильмом). Консистенция глины должна быть примерно такой, как мягкий пластилин. Если глина липнет к рукам и оставляет жирные островки на руках – глина переувлажнена, дайте ей полежать открытой, подсохнуть. Через некоторое время снова ее промните, если опять липнет к рукам – снова отложите подсыхать. Не пересушите глину – не сможете отцентровать ком. Если пересушили – заверните ее во влажную тряпку, и положите в п/э пакет - глина сама возьмет необходимое кол-во влаги.

Хорошо подготовленная глина – максимально мягкая, но не липнущая к рукам!

6.2. Легким ударом прилепите ком глины точно в центр планшайбы. Добейтесь их хорошего сцепления между собой. Приблизительно отцентрируйте ком глины на конус, слегка похлопывая его по сторонам.

6.3. Нажатием на кнопки педали добейтесь необходимого числа оборотов планшайбы и приступайте к формовке изделия. Если Вы начинающий гончар, то перед началом всех операций на круге Вам необходимо ознакомиться с учебным фильмом или пройти обучение у опытного преподавателя-гончара. При работе на круге желательно иметь необходимый комплект инструментов (см. фото 8 – 10).

6.4. После завершения работы за кругом, левой кнопкой педали “Меньше” остановите планшайбу. Сухими и чистыми руками извлеките вилку сетевого шнура из розетки.

6.5. Тщательно вымойте круг. Начисто протрите влажной тряпкой (губкой), затем сухой мягкой ветошью.



Фото 8 – фото10.  
Набор инструментов



**ВНИМАНИЕ!**

**Запрещается мыть круг под струей или избытком воды!**

**Это может вызвать попадание воды внутрь шпиндельного узла и под пластиковый корпус что резко сократит срок жизни круга и не позволит вам получить бесплатное гарантийное обслуживание**

Во время работы за кругом постоянно удаляйте поролоновой губкой накапливающийся в корыте жидкий шликер, чтобы он не попал внутрь шпиндельного узла и под пластиковый корпус! Эта простая процедура обеспечит вам длительную и стабильную работу круга на протяжении многих лет.

Для обеспечения длительной и надежной работы Вашего круга помните:

**НАИБОЛЕЕ ОПТИМАЛЬНЫЙ РЕЖИМ РАБОТЫ  
НА КРУГЕ – ПОВТОРНО-КРАТКОВРЕМЕННЫЙ,  
Т.Е. 60-90 МИНУТ РАБОТЫ,  
20..30 МИНУТ ОТДЫХА ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ!**

**ПОМНИТЕ-ПРИ ДЛИТЕЛЬНОЙ РАБОТЕ НА ПОНИЖЕННЫХ  
ОБОРОТАХ ПЛАНШАЙБЫ МОЖЕТ ПЕРЕГРЕВАТЬСЯ  
ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ.**

**Не сливайте жидкий глиняный шликер в канализацию!**

После накопления в пластиковой таре подсушивайте жижку в гипсовой емкости до консистенции пластилина, потом хорошо промните и вновь используйте для формовки на круге.

**Не прикасайтесь к токоведущим частям сетевой вилки по крайней мере в течении 5 секунд после ее извлечения из сетевой розетки 220 вольт!**

## **7. Указание мер безопасности.**

7.1. Перед включением круга в сеть необходимо проверить электрошнур на отсутствие возможных нарушений изоляции.

7.2. При эксплуатации круга категорически запрещается:

- использовать сетевую розетку без заземляющего контакта;
- включать и выключать вилку электрошнура мокрыми руками;
- наклонять и переворачивать круг, включенный в электрическую сеть;
- производить регулировку и наладку узлов и ремонт электрооборудования круга лицами, не прошедшими специальной подготовки;

7.3. Запрещается эксплуатация круга детьми (без присутствия взрослых!)

## **8. Рекомендуемая литература (по работе с керамикой).**

Августиник А. И., Керамика. М.—Л., 1970.

Блюмен Д. М. Глазури. М., 1954.

Бройдо Д. Руководство по гипсовой формовке художественной скульптуры. М.—Л., 1949.

Визир В.А., Мартынов М.А. Керамические краски. Киев, 1964.

Попова О. С. Русская народная керамика: Гжель, Скопин, Дымково. М., 1957.

Разумовский С.А. Производство художественных керамических изделий. М., 1951.

Разумовский С. А. Украшение гончарных изделий рельефами. М., 1960.

Салтыков А. Б. Русская народная керамика. М., 1960.

Сахарова Я. А., Черепова О. В. Архитектурная керамика с цветным ангобированным слоем. Киев, 1952.

Смолицкий В. Г., Скавронская В. Художественные промыслы РСФСР: Справочник. М., 1973.

Темерин С. М. Русское прикладное искусство: Советские годы. М., 1960.

Технология керамических изделий. /Под ред. проф. П. П. Будникова. М.—Л. 1946.

Лукич Г.Е. Конструирование художественных изделий из керамики. М., «Высшая Школа», 1979.

Миклашевский А, Технология художественной керамики: Практическое руководство в учебных мастерских. М.—Л., 1971.

Мусяненко П.Н. Керамика в архитектуре и строительстве. Киев, 1953.

Плановский А. Н., Рамм В. М., Каган С. 3. Процессы и аппараты химической технологии. М., 1967.

Филиппов С. В. Архитектурная майолика. М., 1956.

Хохлова Е. Н. Современная керамика и народное гончарство. М., 1969.

Черный М. В. Фарфор Вербиллок. М. 1970.

Салтыков А. Б. Русская народная керамика. Альбом, М., 1960.

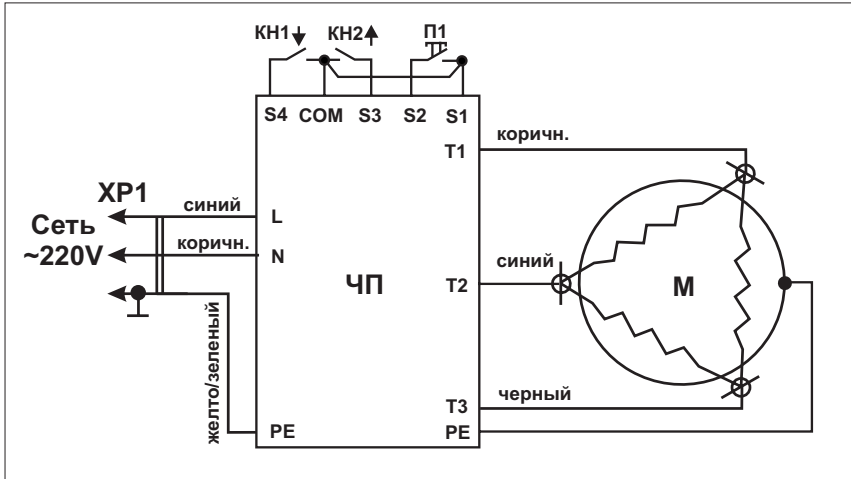
Сахуга Е. М. Народное искусство и художественные промыслы  
Белоруссии. Минск, 1982.

Сельскому учителю о народных художественных ремеслах Сибири и  
Дальнего Востока /Сост. Митлянская Т. Б., М., 1983.

Хохлова Е. Н. Производство художественной керамики. М., 1978.

### 9. Схема электрическая принципиальная.

Круг гончарный электрический, модель PROFI-MAX-M



#### Наименование

Электродвигатель асинхронный, АИР63В40,37 кВт.

Частотный преобразователь E2-8300-SP5L

Шнур ПВС 3x0,75 и сетевая вилка с заземляющим контактом

Кнопка педали “Меньше”

Кнопка педали “Больше”

Переключатель “Реверс”

#### Обозначение на схеме

М

ЧП

XP1

КН1

КН2

П1

Переключатели SW1...SW3 частотного преобразователя установлены в крайнее верхнее положение.

Приводной ремень: клиновой ремень профиль Z, длина 1250 мм.

## **10. Техническое обслуживание.**

10.1 Оберегайте круг и планшайбу от резких толчков и ударов, и их наружные поверхности, от повреждений!

10.2 Ежедневное техобслуживание гончарного круга заключается в систематической очистке, мойке и протирке его корпуса, корыта и планшайбы.

10.3 При появлении сильного налета ржавчины на лицевой стороне планшайбы, достаточно потереть корродированный участок твердой деревянной палочкой или плотной ветошью, смоченной керосином. Обычно через 2..3 месяца работы за кругом, в результате взаимодействия с глиной, поверхность планшайбы покрывается крепкой окисной пленкой, которая защищает планшайбу от коррозии. Не удаляйте эту окисную пленку.

## **11. Возможные неисправности и способы их устранения.**

11.1. При нажатии на правую кнопку “Больше” педали, планшайба не вращается: переверните круг кверху ножками, нажав фиксатор, извлеките штекер педали из гнезда. Отверткой или пинцетом попеременно замкните штифты 1-2 и 2-3 в гнезде педали, расположенном в днище гончарного круга. Если планшайба стала вращаться, то вам необходимо заменить кнопки педали.

Если на замыкания контактов гнезда педали, круг не реагирует, необходимо отправить круг Продавцу для осуществления гарантийного ремонта.

11.2. Круг не реагирует на нажатие кнопок педали: извлеките сетевую вилку из розетки, и через 10 секунд вновь вставьте вилку в розетку. Если круг вновь не реагирует на нажатие кнопок педали, перейдите к пункту 11.1.

Круг гончарный электрический, модель *PROFI-MAX-M* заводской № \_\_\_\_\_ соответствует ТУ 5171-002-0154541311-2013 и признан годным для эксплуатации.

Дата выпуска: апрель 2013г.

М.П. \_\_\_\_\_/Кудрявцев А.В.  
(Подпись)

**12. Свидетельство о консервации.**

Круг гончарный электрический, модель *PROFI-MAX-M*  
заводской № \_\_\_\_\_ подвергнут консервации согласно  
требованиям чертежа.

Дата консервации: апрель 2013 г.

Срок консервации – 6 месяцев

Консервацию произвел \_\_\_\_\_

Изделие после консервации принял \_\_\_\_\_ (подпись)

**13. Свидетельство об упаковке.**

Круг гончарный электрический, модель *PROFI-MAX-M*  
заводской № \_\_\_\_\_ упакован согласно требованиям  
предусмотренным документацией на упаковку.

Документация упакована в полиэтиленовый пакет.

Всего мест \_\_ Дата упаковки: апрель 2013 г.

Упаковку произвел \_\_\_\_\_

Изделие после упаковки принял \_\_\_\_\_  
(подпись)

**14. Упаковка, транспортировка и хранение.**

14.1 При отгрузке без тары круг упаковать в гофрокартон, обернуть  
полиэтиленовой пленкой и обвязать шпагатом.

14.2 Транспортировка круга может производиться любым видом  
транспорта с соблюдением правил перевозки грузов, действующих на этих  
видах транспорта.

14.3 Круг должен храниться в условиях, исключающих попадание  
атмосферных осадков, паров кислот и щелочей.

Срок хранения не должен превышать 6 месяцев, при большем сроке  
хранения необходимо произвести переконсервацию.

14.4 После хранения круга в холодном помещении или после перевозки  
в зимних условиях, включение его в сеть может производиться только после  
выдержки не менее 3-х часов при нормальных климатических условиях.

14.5 Круг в упакованном виде должен храниться в закрытых помещениях  
при температуре от +5 до +40°С и относительной влажности воздуха от 40 до  
85%. Круг рассчитан для работы при следующих климатических условиях:

- температура окружающего воздуха от 10 до 35°С;
- относительная влажность воздуха не более 80% при температуре 25°С
- атмосферное давление 86-106 КПа (от 650 до 800 мм.рт.столба).

### **15. Гарантийные обязательства.**

Изготовитель гарантирует работу круга при соблюдении потребителем правил эксплуатации, транспортировки и хранения, изложенных в настоящем руководстве. Не гарантийным случаем считается любое механическое повреждение круга и перегрев электродвигателя (см. стр. 9).

Срок гарантии устанавливается 12 месяцев со дня получения оборудования Покупателем. Рекомендуется сохранять транспортную тару на весь срок гарантии.

Гарантийный срок на комплектующие изделия и составные части считается равным гарантийному сроку на оборудование и истекает одновременно с истечением гарантийного срока, установленного на оборудование.

При поставке оборудования на экспорт гарантийный срок исчисляется с момента проследования его через государственную границу России.

**Индивидуальный предприниматель**

**Кудрявцев Андрей Витальевич**

**ИНН 532117570513 ОГРНИП 307532109300011**

**Россия, 173002, г. Великий Новгород, ул. Германа, дом 7, кв. 69**

**Тел.: (8162) 55 60 69 Моб. +7 911 603 55 38**

**akrezume@yandex.ru**

**www.g-hands.ru**

